

ICS 23.040.60
J 15
备案号: 51442—2015

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 82—2015
代替 JB/T 82.1~82.4—1994

对焊钢制管法兰

Steel pipe welding neck flanges

2015-10-10 发布

2016-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 型式与尺寸	1
4 技术要求	21
5 标记及标记示例	21
5.1 标记	21
5.2 标记示例	21
图 1 平面 (FF) 对焊钢制管法兰	2
图 2 突面 (RF) 对焊钢制管法兰	2
图 3 凹凸面 (MF) 对焊钢制管法兰	2
图 4 榫槽面 (TG) 对焊钢制管法兰	3
图 5 环连接面 (RJ) 对焊钢制管法兰	3
表 1 对焊钢制管法兰的密封面型式以及适用的公称压力和公称尺寸范围	1
表 2 法兰密封面尺寸	4
表 3 环连接面尺寸	6
表 4 PN2.5 对焊钢制管法兰	7
表 5 PN6 对焊钢制管法兰	9
表 6 PN10 对焊钢制管法兰	11
表 7 PN16 对焊钢制管法兰	13
表 8 PN25 对焊钢制管法兰	15
表 9 PN40 对焊钢制管法兰	16
表 10 PN63 对焊钢制管法兰	18
表 11 PN100 对焊钢制管法兰	19
表 12 PN160 对焊钢制管法兰	20
表 13 PN200 对焊钢制管法兰	21

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 JB/T 82.1—1994《凸面对焊钢制管法兰》、JB/T 82.2—1994《凹凸面对焊钢制管法兰》、JB/T 82.3—1994《榫槽面对焊钢制管法兰》和 JB/T 82.4—1994《环连接面对焊钢制管法兰》，与 JB/T 82.1～82.4—1994 相比主要技术变化如下：

- 将原来的四项对焊钢制管法兰标准整合为一项标准；
- 根据 EN 1092-1:2007 标准，将系列 1 对焊钢制管法兰的公称尺寸范围从原来的 DN10～DN1600 扩大到了 DN10～DN4000；
- 根据 EN 1092-1:2007 标准，将系列 1 对焊钢制管法兰的公称压力范围从原来的 PN2.5～PN100 扩大到了 PN2.5～PN160；
- 根据 EN 1092-1:2007 标准，系列 1 对焊钢制管法兰增加了平面密封面型式；
- 根据 EN 1092-1:2007 标准，对系列 1 对焊钢制管法兰的尺寸数据进行了全面的修改；
- 增加了各种密封面型式的适用范围表格；
- 对标记进行了修订。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国管路附件标准化技术委员会（SAC/TC237）归口。

本标准起草单位：中机生产力促进中心、江阴海陆高压管件有限公司、无锡市华尔泰机械制造有限公司、超达阀门集团股份有限公司、保一集团有限公司、江苏润森管业有限公司、江苏同协管业有限公司。

本标准主要起草人：李俊英、邱晓来、朱晓锋、冯峰、李忠云、张晓忠、吕申建、姜国柱。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB 82—1959、JB/T 82.1—1994、JB/T 82.2—1994、JB/T 82.3—1994、JB/T 82.4—1994。